



VÁLVULAS

VÁLVULAS DE EXPULSIÓN Y ADMISIÓN DE AIRE

Catálogo de válvulas eliminadoras de aire y de ruptura de vacío

DESCRIPCIÓN

Existen varias razones por las que el aire puede estar presente en las tuberías de agua: succión de bombas, arranque de bombas de pozo profundo, juntas mal selladas, aire atmosférico que ya se encontraba en la red de tubería, aire diluido en el agua, entre otras.

APLICACIÓN

Este aire dentro de las tuberías puede causar problemas tales como: reducción de eficiencia del sistema, mayor demanda de energía de bombeo, reducción del diámetro efectivo de la tubería, golpe de ariete, rupturas de tubería, corrosión interna, etc. La siguiente gama de válvulas representan una solución definitiva a estas problemáticas.

VÁLVULA EXPULSORA DE AIRE: VE-F1



Clasificación	Válvula Expulsora de Aire
Modelo	VE-F1
Material de Cuerpo	Fierro Fundido
Material de Flotador	Acero Inoxidable 304
Presión Max. de Trabajo	16 bar
Temperatura Máxima	80°C
Conexión a Proceso	Rosca Hembra NPT ¾", 1"
Aplicación	Expulsar pequeñas cantidades de aire en tuberías presurizadas.

VÁLVULA EXPULSORA DE AIRE: VE-F2



Clasificación	Válvula de Aire Combinada
Modelo	VE-F2
Material de Cuerpo	Fierro Fundido
Material de Flotador	Acero Inoxidable 304
Presión de Trabajo	0.2 – 16 bar
Temperatura Máxima	80°C
Conexión a Proceso	Rosca Macho NPT: 1", 1¼", 1½", 2"
Aplicación	Expulsar grandes cantidades de aire durante el llenado de la tubería. Así como permitir el ingreso de aire durante el vaciado de la misma

VÁLVULA EXPULSORA DE AIRE: VE-P1



Clasificación	Válvula de Aire Combinada
Modelo	VE-F3
Material de Cuerpo	Fierro Fundido
Material de Flotador	Acero Inoxidable 304
Presión de Trabajo	0.2 – 16 bar
Temperatura Máxima	80°C
Conexión a Proceso	Brida ANSI: 2" – 12"
Aplicación	Expulsar grandes cantidades de aire durante el llenado de la tubería. Así como permitir el ingreso de aire durante el vaciado de la misma.

